



## FICHE TECHNIQUE

### ANTISCALANT SÉQUESTRANT POUR MEMBRANES D'OSMOSE INVERSE

#### **I-Propriétés générales :**

1. MA WIA360 est une formulation liquide concentrée contenant des polymères organiques.
2. L'antitartre MA WIA360 contrôle les niveaux élevés de tartre de silice, de sulfate, de carbonate et de fer dans les systèmes à membrane d'osmose inverse.
3. MA WIA360 est un antitartre/antisalissure très efficace sur un large spectre d'eau utilisé dans les systèmes de filtration membranaire.
4. Formulé pour traiter une grande variété de systèmes d'osmose inverse (RO), de nanofiltration (NF) et d'ultrafiltration (UF).
5. MA WIA 360 est efficace dans les applications d'eau saumâtre et d'eau de mer en empêchant toutes les échelles possibles présentes dans l'eau.
6. Compatible avec toutes les principales membranes.

#### **II. Propriétés physiques:**

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| 1. Apparence :        | Aspect Liquide clair et incolore           |
| 2. Odeur et contenu : | Solide Odeur caractéristique douce et 30 % |

- |                                     |                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| 3. Gravité spécifique :             | 1,19 – 1,24                     |
| 4. Plage de point d'ébullition :    | 101 -103°C                      |
| 5. Plage de points de congélation : | -1,0°C à -3,0°C                 |
| 6. Solubilité dans l'eau :          | Complètement soluble dans l'eau |

## II. Propriétés chimiques:

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| 1. pH (tel quel) à 25 °C : | : 6 – 7                                       |
| 2. Famille chimique        | : 100 % Polymère à base Organique             |
| 3. Réactivité chimique :   | : Insensible au chlore ou à d'autres biocides |

## I. Applications:

:

Généralement utilisé dans les systèmes d'osmose inverse pour gérer les échelles suivantes :

- |                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| 1. Carbonate de calcium    | 2. Sulfate de calcium |
| 3. Le phosphate de calcium | 4. Silice réactive    |
| 5. Fer et autres métaux    | 6. Sulfate de baryum  |

## II. Dosage :

Le taux de dosage typique de l'antiscalant MA WIA 360 est de 2 à 15 ppm et il peut être dosé directement ou par dilution.

### Avantages

- Stable et efficace par rapport au métaphosphate de sodium hexa
- Efficace jusqu'à 150 mg/l de silice et même plus
- L'Antitartre MA WIA360 prolonge la durée de vie de la membrane et allonge ainsi le temps entre les nettoyages de la membrane.
- L'ajout de MA WIA360 pendant le nettoyage d'osmose inverse éliminera les tartres présents à la surface de la membrane et augmentera les performances de la membrane. On en conclut donc qu'il agit également comme détartrant chimique.
- Il est plus polyvalent, car il empêche les dépôts de carbonate et de sulfate de calcium, de baryum et de strontium.

**Sécurité et manipulation :**

1. Conserver dans un endroit frais et sec.
2. Conformément aux bonnes pratiques de sécurité, manipuler avec précaution et éviter tout contact avec les yeux et tout contact prolongé ou répété avec la peau.
3. Ne pas prendre en interne.
4. Des gants et des lunettes doivent être utilisés lors de la manipulation du produit.
5. Diluer avec du perméat d'osmose inverse ou avec de l'eau déminéralisée.

**Emballage:**

MA WIA 360 Antitartre d'osmose inverse est disponible en fûts HDPE de 10/25/30/200 Kg